



نمک‌زدایی آب دریا

تهییه کننده:

انجمن امور آب آمریکا (AWWA)

مترجم:

مهندس نادیا جفایی



انتشارات آوای قلم

عنوان و نام پدیدآور	: نمکزدایی آب دریا / [گرگ و ترا ...] او دیگران] ، تهیه‌کننده [صحیح : ناشر]
انجمن امور آب آمریکا	؛ مترجم نادیا جفایی.
مشخصات نشر	: مشخصات ظاهري: ۱۴۰۲ . تهران: آوای قلم،
شابک	۹۷۸-۶۲۲-۸۲۶۱-۰۵-۸: وضعیت فهرست نویسی: فیبا
پادداشت	عنوان اصلی: Desalination of seawater : AWWA manual M61,c2011:؛
موضوع	آب‌های شور -- نمکزدایی Saline water conversion
شناسه افزوده	شناسه افزوده و ترا، گرگ
شناسه افزوده	Wetterau, Greg: شناسه افزوده
شناسه افزوده	شناسه افزوده جفایی، نادیا، ۱۳۷۷ -، مترجم
شناسه افزوده	انجمن امور آبی آمریکا American Water Works Association:
رد بندی کنگره	رد بندی کنگره ۲/TD۴۷۹:
رد بندی دیوبی	رد بندی دیوبی ۱۶۷/۶۲۸:
شماره کتابشناسی ملی	شماره کتابشناسی ملی: ۹۵۳۶۸۷۸

نام کتاب اصلی: Desalination of Seawater تهیه‌کننده: انجمن امور آب آمریکا (AWWA)

نمکزدایی آب دریا

متترجم:	مهندس نادیا جفایی	نویت چاپ:	۱۴۰۲- اول
تهیه‌کننده:	انجمن امور آب آمریکا (AWWA)	شماره کان:	۱۰۰ جلد
ناشر:	انتشارات آوای قلم	شابک:	۹۷۸-۶۲۲-۸۲۶۱-۰۵-۸
صفحه‌آرایی:	فاطمه دشتی رحمت آبادی	قیمت:	۱۴۰۰۰ تومان
طراحی جلد:	مهران خانی		



با اسکن QRc روبرو به آخرین فهرست کتب انتشارات دسترسی داشته باشید

شماره تماس: ۰۹۲۱۲۰۵۷۷۵۱ همراه: ۶۶۵۹۱۵۰۵-۶۶۵۹۱۵۰۴

فروشگاه کتاب چاپی و الکترونیکی:

www.avapublisher.com

هرگونه چاپ و تکثیر از محتویات این کتاب بدون اجازه کتبی ناشر ممنوع است.

مخالفان به موجب قانون حمایت حقوق مؤلفان، مصنفات و هنرمندان تحت پیگرد قانونی قرار می‌گیرند.

فهرست مطالب

عنوان	صفحه
فصل اول: بررسی اجمالی نمکزدایی آب دریا ۱۳	
۱-۱- معرفی ۱۴	
۱-۲- بررسی اجمالی فن‌آوری‌های نمکزدایی ۱۵	
۱-۳- جداسازی غشایی ۱۶	
۱-۳-۱- نانو فیلتراسیون (NF) ۱۹	
۱-۳-۲- الکترودیالیز / الکترودیالیز معکوس ۲۰	
۱-۳-۳- تبخیر حرارتی ۲۰	
۱-۴-۱- نقطیر چندمرحله‌ای فلاش (MSF) ۲۱	
۱-۴-۲- نقطیر چند اثر (MED) ۲۲	
۱-۴-۳- فشرده‌سازی بخار (VC) ۲۳	
۱-۴-۴- فرآیندهای جدید نمکزدایی در توسعه ۲۴	
۱-۴-۵-۱- اسمز جلو ۲۴	
۱-۴-۵-۲- نقطیر غشایی ۲۶	
۱-۴-۵-۳- یخ‌زدگی/ذوب شدن ۲۷	
۱-۴-۵-۴- دیونیزاسیون خازنی (CDI) ۲۷	
۱-۴-۵-۵- نمکزدایی فوق بحرانی (SCD) ۲۸	
فصل دوم: کیفیت آب ۲۹	
۲-۱- کیفیت آب منبع ۳۰	
۲-۲- کیفیت آب محصول ۳۲	
۲-۳- ملاحظات بهداشتی ۳۲	
۲-۳-۱- محتوای معدنی آب محصول ۳۲	
۲-۳-۲- کیفیت آب سیستم توزیع ۳۴	
۲-۴- پایداری آب محصول ۳۶	
۲-۵- نگرانی‌های آبیاری و استفاده صنعتی ۳۷	
۲-۵-۱- آبیاری و استفاده در کشاورزی ۳۷	
۲-۵-۲- استفاده صنعتی ۳۸	
۲-۶- نگرانی‌های کلی زیبایی‌شناختی ۳۹	

۳۹ درجه حرارت ۱-۶-۲
۴۰ طعم و بو ۲-۶-۲
۴۱	فصل سوم: رویکردهای تصفیه
۴۲ پیش فرآوری ۱-۳
۴۲ کیفیت آب از پیش تصفیه شده ۱-۱-۳
۴۳ فنآوری‌های پیش تصفیه ۲-۱-۳
۵۰ پارامترهای طراحی SWRO ۲-۳
۵۱ شار RO ۱-۲-۳
۵۱ بازیابی ۲-۲-۳
۵۲ دمای آب تغذیه ۳-۲-۳
۵۴ نانوفیلتراسیون دو پاس ۴-۲-۳
۵۴ ضد عفونی ۳-۳
۵۶ بعد از تصفیه ۴-۳
۵۷ بازیابی انرژی ۵-۳
۵۷ دستگاه‌های بازیابی انرژی ۱-۵-۳
۵۸ مبدل‌های فشار ۲-۵-۳
۶۲ همکاری مقرر بصره نمک‌زدایی (ADC) ۳-۵-۳
۶۲ خلاصه ۴-۵-۳
۶۳ خوردگی و مصالح ساختمانی ۶-۳
۶۳ انواع خوردگی و کاهش آن ۱-۶-۳
۶۶ شیوه‌های عمومی کاهش خوردگی ۲-۶-۳
۶۹	فصل چهارم: اثرات زیست محیطی و اقدامات کاهشی
۷۰ معرفی ۱-۴
۷۱ منابع آب مصرفی ۲-۴
۷۹ ترشح غلیظ ۳-۴
۷۹ مقدمه ۱-۳-۴
۸۰ مکانیسم‌های تأثیر کنسانتره بر محیط زیست ۲-۳-۴
۸۱ تحمل به شوری موجودات دریایی ۳-۳-۴
۹۳ استفاده مفید از کنسانتره ۴-۳-۴
۹۳ مدیریت بقایای کارخانه آب شیرین کن ۴-۴
۹۷ انتشار گازهای گلخانه‌ای - اثرات و مدیریت ۵-۴

۹۸.....	۱-۵-۴- مدیریت انتشار گازهای گلخانه‌ای
۱۰۷.....	۴- صدا، آلودگی هوا و ترافیک
۱۰۹.....	فصل پنجم: هزینه تصفیه
۱۱۰	۱-۵- معرفی
۱۱۰	۲-۵- جمع‌بندی هزینه‌های پژوهش
۱۱۰	۱-۲-۵- هزینه‌های سرمایه
۱۱۲.....	۲-۲-۵- هزینه‌های عملیاتی و نگهداری
۱۱۲.....	۳-۵- هزینه‌های ساخت‌وساز
۱۱۳.....	۴-۵- برآورد هزینه‌های سرمایه‌ای
۱۱۳.....	۱-۴-۵- کیفیت آب منبع
۱۱۳.....	۲-۴-۵- اهداف کیفیت آب محصول
۱۱۴.....	۳-۴-۵- مصرف آب خام
۱۱۵.....	۴-۴-۵- ذخیره‌سازی و حمل و نقل محصول
۱۱۶.....	۵-۴-۵- دفع کنسانتره / آب نمک
۱۱۶.....	۶-۴-۵- توسعه سایت
۱۱۷.....	۷-۴-۵- هزینه‌های غیرمستقیم
۱۱۷.....	۸-۴-۵- کمک‌هزینه اضطراری
۱۱۸.....	۵-۵- برآورد هزینه‌های عملیاتی و نگهداری
۱۱۹.....	۱-۵-۵- هزینه‌های ثابت O&M
۱۲۰.....	۲-۵-۵- هزینه‌های متغیر O&M
۱۲۳.....	۶-۵- هزینه‌های تأمین مالی
۱۲۴.....	۷-۵- هزینه آب
۱۲۴.....	۸-۵- خلاصه
۱۲۹.....	فصل ششم: ایمنی و امنیت
۱۳۰	۱-۶- ایمنی
۱۳۰	۱-۱-۶- مقدمه
۱۳۰	۲-۱-۶- طراحی اجزای سیستم
۱۳۰	۳-۱-۶- محصولات و اجزاء
۱۳۱.....	۴-۱-۶- کتابچه راهنمای رویه کارخانجات با دسترسی آسان
۱۳۲.....	۵-۱-۶- ایستگاه‌های ایمنی
۱۳۲.....	۶-۱-۶- تجهیزات ایمنی

۱۳۲	۷-۱-۶- نقاط رابط
۱۳۳	۸-۱-۶- اجرا
۱۳۴	۲-۶- امنیت
۱۳۴	۱-۲-۶- تعهد به امنیت
۱۳۴	۶-۲-۲- ارزیابی ریسک
۱۳۵	۶-۲-۳- کنترل دسترسی و تشخیص نفوذ
۱۳۵	۶-۴-۲- اقدامات فیزیکی
۱۳۵	۶-۵-۲- سیاست‌ها و روندها
۱۳۶	۶-۶-۲- ارتباطات
۱۳۷	فهرست منابع

فهرست تصاویر

عنوان	صفحه
شکل ۱-۱- رشد جهانی تأسیسات نمکزدایی.....	۱۵
شکل ۱-۲- مفهوم اساسی اسمز و اسمز معکوس	۱۷
شکل ۱-۳- تقطیر فلاش چندمرحله‌ای.....	۲۲
شکل ۱-۴- تقطیر چند اثره.....	۲۳
شکل ۱-۵- فشرده‌سازی بخار.....	۲۴
شکل ۱-۶- شماتیک فرآیند نمکزدایی اسمز جلو.....	۲۵
شکل ۲-۱- شوری سطح دریا (اطلس جهانی اقیانوس ۲۰۰۱).....	۳۰
شکل ۲-۲- پیچک بوستون با سوزاندن نوک از کلرید.....	۳۵
شکل ۲-۳- سمیت بور روی کافور (Cinnamomumcamphora)	۳۵
شکل ۳-۱- تأثیر پیش‌بینی شده بازیابی بر مصرف برق برای SWRO	۵۳
شکل ۳-۲- پیش‌بینی نیاز فشار تغذیه SWRO به عنوان تابعی از دمای آب ورودی برای نرخ شار مختلف و نوع عنصر	۵۳
شکل ۳-۳- تأثیر دما بر بور نفوذی SWRO	۵۳
شکل ۴-۳- ژنراتورهای چرخ پلتون در تامپا بی SWRO	۵۸
شکل ۵-۳- توربشارژر هیدرولیک در یک سیستم RO	۵۹
شکل ۶-۳- دستگاه توربشارژر ERI TM (توربین فشار پایین).	۵۹
شکل ۷-۳- نمودار جریان دستگاه بازیابی انرژی PX TM	۵۹
شکل ۸-۳- نصب دستگاه مبدل فشار PX TM در سند سیتی، کالیفرنیا	۶۰
شکل ۹-۳ نمودار جریان مبدل فشار کاری دوگانه	۶۱
شکل ۱۰-۳ نصب دستگاه بازیابی انرژی Flowserv DWEER	۶۱
شکل ۱۱-۳- طرح طراحی سه مرکز	۶۱
شکل ۱۲-۳- مقاومت در برابر خوردگی شکاف (تاد و اولدفیلد ۱۹۹۱)	۶۵
شکل ۱-۴ MGD ۳/۸ چاه ساحلی یک کارخانه بزرگ نمکزدایی آب دریا	۷۳
شکل ۲-۴- سیستم ورودی چاه ساحلی (بالاتر از اتمام)	۷۳
شکل ۳-۴- سیستم آبگیر چاه ساحلی (در پایان درجه)	۷۴
شکل ۴-۴- سیستم ورودی چاه ساحلی (تمکیل دوگانه)	۷۵
شکل ۴-۵- تخلیه منطقه جزر و مدی (خشکی) کارخانه اسکلون SWRO، اسرائیل	۸۳

شکل ۴-۶- پیکربندی تخلیه کارخانه Perth SWRO	۸۵
شکل ۴-۷- منطقه اختلاط کارخانه آب شیرین کن پرت	۸۵
شکل ۴-۸- پخش کننده تخلیه کارخانه نمکزدایی پرت - آزمایش رنگ رودامین	۸۶
شکل ۴-۹- MGD ۵/۵ کارخانه نمکزدایی آب دریا سانتا باربارا، کالیفرنیا	۸۸
شکل ۴-۱۰- مفهوم کولوکیشن برای کارخانه نمکزدایی آب دریا کارلزباد	۸۹
شکل ۴-۱۱- محل قرارگیری کارخانه نمکزدایی آب دریا خلیج تامپا	۹۰
شکل ۴-۱۲- کارخانه ۳۲ MGD Carboneras SWRO در اسپانیا	۹۱
شکل ۴-۱۳- پروژه نمکزدایی آب دریا کارلزباد	۱۰۰
شکل ۵-۱- هزینه ساخت RO آب دریا	۱۱۴
شکل ۵-۲- هزینه RO آب دریا	۱۲۳

فهرست جداول

عنوان	صفحة
-------	------

جدول ۱-۱- تأسیسات عملیاتی نمکزدایی آب دریا در ایالات متحده.....	۱۵
جدول ۱-۲ کیفیت معدنی آب دریا در مقایسه با آبهای منبع ملی	۳۱
جدول ۲-۲- الزامات کاهش پاتوژن برای آبهای سطحی	۳۵
جدول ۳-۱- اجزای پیش تصفیه RO آب دریا برای منابع آب سطحی	۴۵
جدول ۳-۲- پیشرفتهای تصفیه RO آب دریا برای منابع آب سطحی	۴۷
جدول ۳-۳- فهرست جزئی از تأسیسات پیش تصفیه در کارخانه‌های SWRO از سال ۱۹۹۵	۴۹
جدول ۳-۴- اعتبار حذف لاغ برای فرآیندهای تصفیه‌ی بالقوه	۵۵
جدول ۳-۵- دستگاه‌های بازیابی انرژی (ERD): مزايا و معایب.....	۶۳
جدول ۳-۶- سری گالوانیک برای آلیاژها در جریان آب دریا با سرعت ۴ متر بر ثانیه و ۲۴ درجه سانتی‌گراد.....	۶۵
جدول ۴-۱- فن‌آوری‌های کاهش برخورد/حباب بالقوه	۷۸
جدول ۴-۲- روش‌های دفع کنسانتره برای نمکزدایی موجود در ایالات متحده (شامل RO, NF و SWRO شور).....	۸۳
جدول ۴-۳- باقیمانده از فرآیندهای نمکزدایی آب دریا	۹۵
جدول ۴-۴- مقایسه جریان‌های زباله از محیط‌های دانه‌ای و پیش تصفیه غشایي	۹۷
جدول ۴-۵- پروژه نمکزدایی خالص انتشار گازهای گلخانه‌ای تعادل صفر	۱۰۶
جدول ۴-۶- هزینه‌های واحد جایگزین‌های کاهش ردپای کربن	۱۰۶
جدول ۵-۱- نمونه هزینه جایگزین‌های مصرف آب دریا	۱۲۵
جدول ۵-۲- نمونه هزینه سرمایه نیروگاه RO آب دریا	۱۲۶
جدول ۵-۳- هزینه عملیات و تعمیر و نگهداری سالانه فناوری تصفیه: SWRO	۱۲۷
جدول ۵-۴- هزینه سالانه آب با فناوری تصفیه: SWRO (با نیروگاه).....	۱۲۷

تقدیم به

انسان‌هایی که

به فردایی بهتر

می‌اندیشند.

پیش‌گفتار ناشر

سپاس بی‌کران پروردگار را که به انسان قدرت اندیشیدن بخشید، قدرتی که در مقایسه با سایر موجودات باعث شده است که انسان هرگز به امکانات محدود خود اکتفا نکند. مکاتب الهی، انسان را موجودی کمال طلب و یویا می‌دانند که جهت‌گیری او بهسوی خالقش می‌باشد. از جمله راههای تقرب به خداوند علم است، علمی که زیبایی عقل است. علمی که در دریای بی‌کران آن، هر ذره نشانی از آفریدگار است و هر چه علم انسان افزون گردد، تقریش بیشتر می‌شود. از این رست که به علم‌اندوزی و دانش‌آموزی توجهی بی‌نظیر مبدول گردیده است؛ اما علم‌آموزی به ابزاری نیاز دارد که مهم‌ترین آن کتاب است و انتشار نتیجه مطالعات پژوهشگران و اندیشمندان پاسخگوی این نیاز خواهد بود.

جهت تحقق این امر و گام برداشتن در جهت ارتقای پایه‌های علم و دانش و رشد و شکوفایی استعدادها، انتشار کتاب را یکی از اهداف خود قرار داده و انتظار داریم با حمایت‌های معنوی هم‌وطنان گرامی بتوانیم گام‌های مؤثر و ارزشمندی را برداریم. گرچه تلاش خواهد شد در حد دانش و تجربه اندکمان کارهایی بدون اشکال تقدیم حضورتان گردد، ولی اذعان داریم که راهنمایی‌های شما عزیزان می‌تواند ما را در ارتقای کیفی کتاب راهگشا باشد لذا همیشه منتظر پیشنهادات و راهنمایی‌های شما خواهیم بود.

در پایان از همه عزیزانی که در مراحل مختلف تهیه، تدوین و چاپ کتاب از همفکری و همکاری آن‌ها برخوردار بوده‌ام به خصوص خانم مهندس نادیا جفایی (مترجم) و مهندس علی‌محمد خانی (مدیر فروش) سپاسگزاری نموده و موفقیت روزافزونشان را آرزومندم.

دکتر مهدی خانی

مدیر مسئول انتشارات آوای قلم